



Regensburg - das mittelalterliche Wunder Deutschlands! Lernen Sie das jüngste Mitglied der UNESCO Welterbe-Stätten kennen und genießen Sie die bayerische Gastlichkeit.

**Hotel COURTYARD by Marriott
Frankenstraße/
Bamberger Straße 28
93059 Regensburg**

Organisation:

Seminarmanagement

Dipl.-Geogr. Anna Fuchssteiner
OTTI, Seminare und Fachforen
Bereich Technik
Wernerwerkstraße 4
93049 Regensburg
Telefon +49 941 29688-28
Telefax +49 941 29688-31
E-Mail: anna.fuchssteiner@otti.de

Zimmerreservierung

Hotel COURTYARD
by Marriot
Telefon +49 941 81010
Sonderkonditionen für
OTTI-Seminarernehmer!
oder Tourist-Information
Regensburg
Telefon +49 941 507-4412
Telefax +49 941 507-4418
http://www.regensburg.de/
tourismus/uebernachtung

**Teilnahmegebühren
und Leistungen**

Bei Anmeldung bis zum 14.10.08:
pro Person: € 890,00

Bei Anmeldung danach:
pro Person: € 960,00
OTTI-Mitglieder: € 910,00

Der zweite Teilnehmer Ihrer
Firma erhält **10 % Ermäßigung**,
jeder weitere Teilnehmer Ihrer
Firma erhält **20 % Ermäßigung**.

In der Teilnahmegebühr sind
Pausengetränke und Snacks, zwei
Mittagessen, eine Stadtführung,
ein Abendessen und ausführliche
Tagungsunterlagen (auch auf CD!)
enthalten.

Weitere Seminare aus dem Bereich Technik sowie
Veranstaltungen aus den Bereichen Erneuerbare
Energien und Management finden Sie auf unserer
Homepage www.otti.de

**Ja, ich nehme teil am OTTI-Fachforum
Effizienter Einsatz von Pumpensystemen**

■ **10./11. Dezember 2008 in Regensburg (PUM 3169)**

Name _____

Vorname _____ Titel _____

Telefon _____ Telefax _____

E-Mail _____

Abteilung/Funktionsbereich _____

Firma/Institution _____

Straße/Postfach _____

PLZ/Ort _____

Branche _____ Zahl der Mitarbeiter _____

OTTI-Kundennummer _____

Datum _____ Unterschrift _____

**Ostbayerisches Technologie-Transfer-Institut e.V. (OTTI),
Wernerwerkstraße 4, 93049 Regensburg, Telefax: +49 941 29688-19**

Teilnahme- und Rücktrittsbedingungen

Sie erhalten nach Eingang der Anmeldung Ihre Teilnahmeunterlagen. Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag vor dem Veranstaltungstermin. Die Teilnahmegebühren sind Mehrwertsteuerfrei und mit Erhalt der Rechnung ohne Abzug zur Zahlung fällig. Veranstaltungseinlass kann nur gewährt werden, wenn die Zahlung bei OTTI eingegangen ist oder aber der Rechnungsbetrag am Veranstaltungstag per Scheck beglichen wird. Bei Überweisung des Betrages später als 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn bitten wir Sie, eine Kopie des Überweisungsauftrages im Tagungsbüro vorzulegen. Etwaige Änderungen aus dringendem Anlass behält sich OTTI vor. Bei Stornierung der Anmeldung bis 30 Tage vor Veranstaltungsbeginn erheben wir keine Stornierungsgebühr. Bei Stornierung im Zeitraum von 30 bis 15 Tagen vor Veranstaltungsbeginn erheben wir eine Bearbeitungsgebühr von € 120,00. Bei späteren Absagen (ab 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn) wird die gesamte Teilnahmegebühr berechnet, sofern nicht von Ihnen im Einzelfall der Nachweis einer abweichenden Schadens- oder Aufwandshöhe erbracht wird. Die Stornoerklärung bedarf der Schriftform. Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Regensburg. Ein Ersatzteilnehmer kann zu jedem Zeitpunkt gestellt werden.



**Effizienter
Einsatz von
Pumpensystemen**

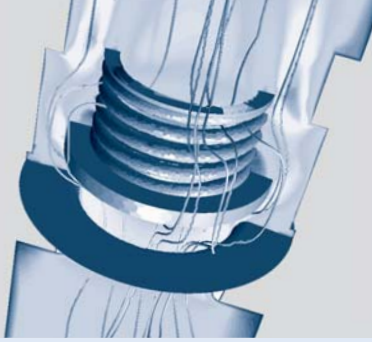
**Kosten- und Energieeinsparpotenziale
im Unternehmen**

**10./11. Dezember 2008
in Regensburg**

Partner:



www.otti.de



Fachforum Effizienter Einsatz von Pumpensystemen

Alles, was Sie zum Thema Pumpen und Energieeffizienz wissen sollten:

- Optimale Pumpenantriebe und -auswahl
- Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit
- Bauteiloptimierung und Wirkungsgrad
- Störungsfrüherkennung und Monitoring
- Pumpensysteme und Systeminteraktionen
- Computergestützte Pumpenauslegung
- Integrale Techniken
- Anwendungen
- Neue Entwicklungen

OTTI plus

Wichtige Kontakte knüpfen, Inhalte diskutieren, zwanglos Netzwerke aufbauen – profitieren Sie vom OTTI-Rahmenprogramm: zum Beispiel bei einer Stadtführung, einem gemütlichen Abendessen in gemeinsamer Runde, bei Kultur und Entspannung im Kreise der Seminarteilnehmer und Referenten.

Programm:

1. Tag, 09:00 Uhr bis 17:30 Uhr

1. Effiziente Pumpensysteme – Ein Blick auf die Gegenwart und in die Zukunft

- Effizienz als globales Ziel
- Systemaspekte und Interaktionen
- Entwicklungschancen und Tendenzen

Prof. Dr.-Ing. Eberhard Schlücker

2. Der elektrische Antrieb als „Energiesparer“ für Ihre Pumpe

- Warum sparen elektrische Antriebe Energie?
- Löhnen sich die Investitionskosten?
- Beispiel aus der Praxis

Dipl.-Ing. Fred Donabauer

3. Lebenszykluskostenoptimierung von Pumpensystemen

- Pumpe - Anlage - Prozess
- Energieeffizienz und Asset-Management
- Hydromechatronische Systemintegration

Dr.-Ing. Manfred Oesterle

4. Effiziente und pulsationsarme Kohlenmaischeförderung mit Hochdruck-Kolbenpumpen

- Oszillierende Verdrängerpumpen
- Wirkungsgrad und Effizienz
- Pulsationen
- Suspensionsförderung
- Kohleverflüssigung

Dipl.-Ing. Gerhard Nendzig

5. Optimierung und Monitoring von Exzentrerschneckenpumpen für den Down-Hole-Betrieb

- Eigenschaften von Exzentrerschneckenpumpen
- Optimale Elastomerauswahl
- Neuartiges Monitoringsystem für rotierende Pumpen

Dipl.-Ing. Holger Rahner

6. Innovative Dosierpumpenkonzepte

- Optimierte Verdränger-Geschwindigkeitsprofile
- Energieeffizienter Einsatz von Dosierpumpen
- Ventillos - Problemlöser bei hochviskosen Medien

Dipl.-Ing. (FH) Bernd Freissler

7. Effizienter Einsatz von Schraubepumpen in der Erdölförderung

- Auswahlkriterien
- Verhalten bei hohen Viskositäten
- Förderung von Mehrphasengemischen

Ing. (FH) Roland Maurischat

8. Energieeffiziente Rückverpressung des Treibhausgases Kohlendioxid mit Kolbenmembranpumpen

- Eigenschaften von Kolbenmembranpumpen
- Thermodynamik der Verpressung von Schwefelwasserstoff, Kohlendioxid und deren Gemische
- Vergleich der Effizienz verschiedener Verfahren

Dipl.-Ing. Matthias Sauter

Stadtführung und Erfahrungsaustausch zwischen Teilnehmern und Referenten bei einem gemeinsamen Abendessen

2. Tag, 08:30 Uhr bis 16:00 Uhr

1. Systeme optimieren – Energieeinsparpotenziale erschließen: Erfolgsbilanzen in die Breite tragen

- Strategien und Erfahrungen aus der dena-Kampagnenarbeit
- Bedarf im Unternehmen erkennen und vermitteln

Dipl.-Ing. Annegret-Cl. Agricola

2. Zuverlässiger Betrieb von Pumpen

- Zuverlässigkeit ist messbar
- Zuverlässigkeit ist kein Zufall
- Design it right
- Operate it right
- Repair it right

Kevin Brogan, M. Eng, C. Eng. (UK)

3. Effizienzsanierung von Pumpen in einem Heizwerk

- Ist-Analyse der Pumpentechnik im Heizwerk Langwasser
- Potenziale zur Effizienzsteigerung der Pumpentechnik

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Kupp

4. Einsatz einer neuartigen reversiblen Flügelzellenpumpe in aktiven Fahrwerksystemen

- Funktionsorientierter Entwurf für aktive Fahrwerke
- Erprobung auf HIL-Prüfstand
- Validierung der Modelle

Dr.-Ing. Karl-Peter Jäker

5. Chancen durch Simulation von Pumpensystemen

- Entwurf und Nachrechnung
- Fluid-Struktur-Wechselwirkung und Akustik

Prof. Dr.-Ing. Rudolf Schilling

6. Ursachen und Berechnung von Rohrleitungsschwingungen und Druckpulsationen

- Pulsation von Kreisel- und Verdrängerpumpen (Beispiele)
- Fluid-Struktur-Wechselwirkung und Dämpfung
- Berechnungsverfahren

Prof. Dr.-Ing. Eberhard Schlücker

Ihre fachliche Leitung:



Prof. Dr.-Ing. Eberhard Schlücker

ist seit 2000 Professor und Lehrstuhlinhaber „Prozessmaschinen und Anlagentechnik“ an der Universität Erlangen-Nürnberg.

Die Schwerpunkte seiner Forschungsarbeiten sind die Pumpen-, Kompressoren- und Systemtechnik, die Hochdruckbauteil- und Prozesstechnik, das Monitoring von Prozessmaschinen und Anlagen sowie deren Schwingungsproblematik und Dynamik und die Anwendung von Ionischen Flüssigkeiten in der Prozessmaschinentechnik.

Prof. Dr. Schlücker ist Herausgeber der Zeitschrift „Industriepumpen + Kompressoren“, Mitglied der Ausschüsse der Arbeitsgruppen für Hochdrucktechnik, Apparatechnik und Ingenieursausbildung des PROCESS-NET, Vorstandsmitglied des PRO3 Kompetenznetzwerks Verfahrenstechnik und Mitglied der EFCE Workingparty for High Pressure Technology. Außerdem berät er Industrieunternehmen in den Bereichen Prozessmaschinen, Hochdrucktechnik und Dosieren.

Ihre Referenten:

Dipl.-Ing. Annegret-Cl. Agricola

Bereichsleiterin Energieeffizienz im Elektrizitätsbereich, Deutsche Energie-Agentur GmbH (dena), Berlin

Kevin Brogan, M. Eng, C. Eng. (UK)

Machinery Engineer, Abteilung Equipment Engineering, Petroplus Raffinerie Ingolstadt GmbH, Ingolstadt

Dipl.-Ing. Fred Donabauer

Leiter Produktmanagement AC Drives, ABB Automation Products GmbH, Motors & Drives, Ladenburg

Dipl.-Ing. (FH) Bernd Freissler

Produktmanager Prozess-Dosierpumpen, ProMinent Dosiertechnik GmbH, Heidelberg

Dr.-Ing. Karl-Peter Jäker

Regelungstechnik und Mechatronik – RTM, Universität Paderborn

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Kupp

stellv. Geschäftsführer, Energie-Agentur Mittelfranken e. V., Nürnberg

Ing. (FH) Roland Maurischat

Leiter Konstruktion, LEISTRITZ Pumpen GmbH, Nürnberg

Dipl.-Ing. Gerhard Nendzig

Versuchsleitung der URACA Pumpenfabrik, Bad Urach

Dr.-Ing. Manfred Oesterle

Bereich Automation, KSB Aktiengesellschaft, Frankenthal

Dipl.-Ing. Holger Rahner

NETZSCH Oilfield Products GmbH, Selb

Dipl.-Ing. Matthias Sauter

Leiter Forschung und Entwicklung, LEWA GmbH, Leonberg

Prof. Dr.-Ing. Rudolf Schilling

Lehrstuhl für Fluidmechanik - Abteilung Hydraulische Maschinen, TU München, Garching

Teilnehmerkreis:

- Werksleiter, Technische Leiter, Energie- und Umweltmanagementbeauftragte
- Fach- und Führungskräfte aus Instandhaltung/Haustechnik, Facility Manager
- Unternehmensberater mit dem Schwerpunkt Umwelt, Energie, Anlagenbau, Haustechnik und Verfahrenstechnik
- Mitarbeiter von Planungs- und Ingenieurbüros
- Energieberater und Mitarbeiter bei Stadtwerken/EVU, Wasserwerken
- Hersteller von Pumpen, Systemen, Packages und Skids
- Ingenieurgesellschaften für den Anlagenbau