



Regensburg – das mittelalterliche Wunder Deutschlands! Lernen Sie das jüngste Mitglied der UNESCO Welterbe-Stätten kennen und genießen Sie die bayerische Gastlichkeit.

**Hotel COURTYARD by Marriott
Frankenstraße/
Bamberger Straße 28
93059 Regensburg**

Organisation:

Seminarmanagement

Dipl.-Päd. Ilona Lamour und Michaela Huber
OTTI, Seminare und Fachforen
Bereich Technik
Wernerwerkstraße 4
93049 Regensburg
Telefon +49 941 29688-32
Telefax +49 941 29688-31
E-Mail: michaela.huber@otti.de

Zimmerreservierung

Hotel COURTYARD by Marriott
Telefon +49 941 81010
Sonderkonditionen für OTTI-Seminar Teilnehmer!

oder Tourist-Information
Regensburg

Telefon +49 941 5073412
Telefax +49 941 5074418
<http://www.regensburg.de/tourismus/uebernachtung>

Teilnahmegebühren und Leistungen

Bei Anmeldung bis zum 17.09.2008:
Pro Person: € 890,00

Bei Anmeldung danach:
Pro Person: € 960,00
OTTI Mitglieder: € 910,00

Der zweite Teilnehmer Ihrer Firma erhält **10% Ermäßigung**, jeder weitere Teilnehmer Ihrer Firma erhält **20% Ermäßigung**. In der Teilnahmegebühr sind Pausengetränke, zwei Mittagessen, eine Stadtführung, ein Abendessen und ausführliche Tagungsunterlagen (auch auf CD!) enthalten.

Bildnachweis:

Seite 1: PLATIT AG, CH-2540 Grenchen, Schweiz
Seite 2: IPMT (Institut für Produktionsmanagement und -technik)
„Thermographieaufnahme eines Bohrprozesses“

Weitere Seminare aus dem Bereich Technik sowie Veranstaltungen aus den Bereichen Erneuerbare Energien und Management finden Sie auf unserer Homepage www.otti.de

Ja, ich nehme teil am OTTI-Fachforum Wirtschaftlich zerspanen mit beschichteten Werkzeugen

■ **12./13. November 2008 in Regensburg (DIA 3006)**

Name _____

Vorname _____ Titel _____

Telefon _____ Telefax _____

E-Mail _____

Abteilung/Funktionsbereich _____

Firma/Institution _____

Straße/Postfach _____

PLZ/Ort _____

Branche _____ Zahl der Mitarbeiter _____

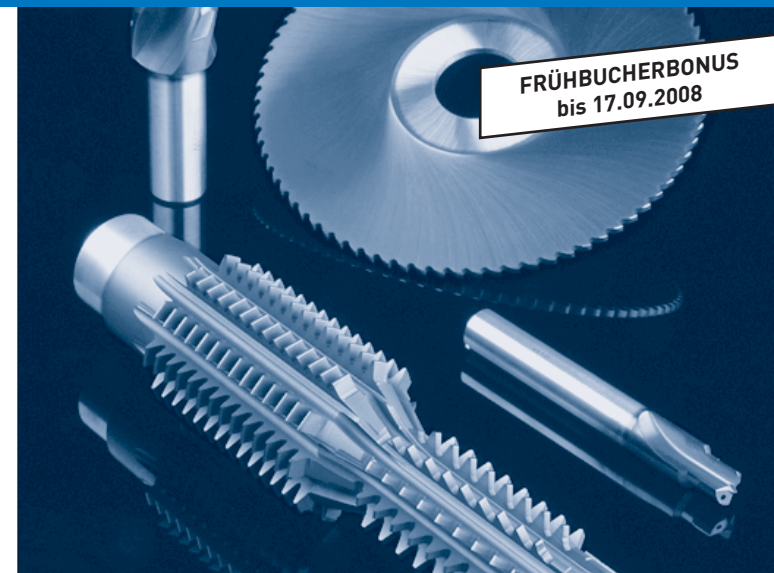
OTTI-Kundennummer _____

Datum _____ Unterschrift _____

**Ostbayerisches Technologie-Transfer-Institut e.V. (OTTI),
Wernerwerkstraße 4, 93049 Regensburg, Telefax: +49 941 29688-19**

Teilnahme- und Rücktrittsbedingungen

Sie erhalten nach Eingang der Anmeldung Ihre Teilnahmeunterlagen. Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag vor dem Veranstaltungstermin. Die Teilnahmegebühren sind Mehrwertsteuerfrei und mit Erhalt der Rechnung ohne Abzug zur Zahlung fällig. Veranstaltungseinlass kann nur gewährt werden, wenn die Zahlung bei OTTI eingegangen ist oder aber der Rechnungsbetrag am Veranstaltungstag per Scheck beglichen wird. Bei Überweisung des Betrages später als 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn bitten wir Sie, eine Kopie des Überweisungsauftrages im Tagungsbüro vorzulegen. Etwaige Änderungen aus dringendem Anlass behält sich OTTI vor. Bei Stornierung der Anmeldung bis 30 Tage vor Veranstaltungsbeginn erheben wir keine Stornierungsgebühr. Bei Stornierung im Zeitraum von 30 bis 15 Tagen vor Veranstaltungsbeginn erheben wir eine Bearbeitungsgebühr von € 120,00. Bei späteren Absagen (ab 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn) wird die gesamte Teilnahmegebühr berechnet, sofern nicht von Ihnen im Einzelfall der Nachweis einer abweichenden Schadens- oder Aufwandshöhe erbracht wird. Die Stornoerklärung bedarf der Schriftform. Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Regensburg. Ein Ersatzteilnehmer kann zu jedem Zeitpunkt gestellt werden.



**FRÜHBUCHERBONUS
bis 17.09.2008**

Wirtschaftlich zerspanen mit beschichteten Werkzeugen

12./13. November 2008 in Regensburg



Partner:



Training Seminare Tagungen



Fachforum

Wirtschaftlich zerspanen mit beschichteten Werkzeugen

- Bedeutung von Werkzeugbeschichtungen für die Hochleistungszerspanung
- Beschichtungsprozesse und Eigenschaften von Schneidstoffschichten
 - Thermisches CVD
 - Vakuumbasierte Verfahren: PVD, PECVD, CVD
 - Etablierte und neue Schichtmaterialien und deren Eigenschaften
 - Industrielle Werkzeugbeschichtungen
 - Werkzeugaufbereitung
- Charakterisierung der Werkzeugbeschichtungen
 - Haftfestigkeit
 - Verschleiß und Reibung
 - Korrelationen zum Einsatzverhalten beschichteter Werkzeuge
- Industrielle Zerspanung von Eisenwerkstoffen, Leichtbaumaterialien, Komposit- und Faserverbundwerkstoffe mit beschichteten Werkzeugen

OTTI plus

Wichtige Kontakte knüpfen, Inhalte diskutieren, zwanglos Netzwerke aufbauen – profitieren Sie vom OTTI-Rahmenprogramm: zum Beispiel bei einer Stadtführung, einem gemütlichen Abendessen in gemeinsamer Runde, bei Kultur und Entspannung im Kreise der Seminarteilnehmer und Referenten.

Programm:

1. Tag, 09:00 bis 17:15 Uhr

- 1. Zum Konzept des Fachforums**
Dr. Lothar Schäfer
- 2. Einführung: Beschichtete Werkzeuge – Schlüssel für Hochleistungszerspanprozesse**
 - Verschleißformen und Verschleißmechanismen beim Zerspanen
 - Anforderungen an beschichtete Werkzeuge
 - Beispiele für Hochleistungs-zerspanprozesse mit und ohne Kühlschmierstoffe
 Dr.-Ing. Klaus Gerschwiler
- 3. Anwendungsnahe Charakterisierung von Werkzeugbeschichtungen**
 - Haftfestigkeit
 - Tribologische Eigenschaften: Reibung und Verschleiß
 - Oberflächeneigenschaften
 - Korrelationen zum Einsatzverhalten beschichteter Werkzeuge
 Volker Derflinger
- 4. Thermische CVD-Beschichtung von Zerspanwerkzeugen**
 - Prozessablauf
 - Anlagentechnik
 - Anwendungsbeispiele
 - Neueste Marktentwicklung
 Dr. Dirk Stiens
- 5. Leistungspotentiale heben durch innovative Hartstoffschichten**
 - Herausforderung Hochleistungs-zerspanung
 - Das beschichtete Werkzeug als Systemlösung
 - Innovative Schichtwerkstoff-konzepte
 - Applikationsbeispiele
 Dr. Georg Erkens
- 6. Zerspanung von Eisenwerkstoffen mit beschichteten Werkzeugen**
 - Werkzeuganforderungen
 - Werkzeugauswahl: Grundkörper, Geometrie, Schicht
 - Anwendungsbeispiele
 Dr.-Ing. Jörn Kohlscheen
- 7. Effektive Zerspanung von Leichtbaulegierungen und MMC**
 - Werkzeuganforderungen: Verschleißschutz und Anhaftungen
 - Werkzeugauswahl: Grundkörper, Geometrie, Schicht
 - Zerspanung von Al-, Ti- und Mg-Legierungen sowie von Komposit- und Verbundwerkstoffen
 Dr. Stefan Scherbarth

Stadtführung und Erfahrungsaustausch zwischen Teilnehmern und Referenten bei einem gemeinsamen Abendessen

2. Tag, 08:30 bis 16:00 Uhr

- 1. Zerspanung von Faserverbundwerkstoffen (GFK, CFK)**
 - Werkzeuganforderungen: Verschleißschutz und Anhaftungen
 - Werkzeugauswahl: Grundkörper, Geometrie, Schicht
 - Anwendungsbeispiele aus der Luftfahrt
 Dipl.-Ing. Matthias Schwerdt
- 2. Wirtschaftliche Zerspanung mit glatten Diamantbeschichtungen**
 - Industrielle Beschichtungstechnologie für Diamantbeschichtungen
 - Leistungsfähige Schaftwerkzeuge und Wendeschneidplatten durch glatte Diamantbeschichtungen
 - Trends in der Zerspanung mit diamantbeschichteten Werkzeugen
 Dipl.-Ing. Bernd Hermeler
- 3. Aus der Praxis der Werkzeugaufbereitung**
 - Aufbereitung von beschichteten Schaftwerkzeugen und Wälzfräsern
 - Entschichten und wieder Beschichten
 - Qualitätssicherung
 Dr.-Ing. Jörn Kohlscheen
- 4. Nanokomposit-Schichten in der Hochleistungszerspanung**
 - Technologie und Eigenschaften
 - Zusammenspiel mit Werkzeug-schneide und Schneidstoffen
 - Anwendungsfelder von TripleCoatings®-Nanokomposit-Beschichtungen in der Hochleistungs-zerspanung
 Dr. Marcus Morstein
- 5. Diamantbeschichtete Werkzeuge mit scharfen Schneidkanten**
 - Präparation scharfer Schneidkanten
 - Schneidklingen für die Kunststoff- und Verpackungsindustrie
 - Erfahrungen bei der Zerspanung von Holz und CFK
 Dr. André Flöter
- 6. CVD-diamantbeschichtete Werkzeuge zum Schleifen und Honen**
 - Vorteile gegenüber herkömmlichen Werkzeugen mit gebundener Körnung
 - Präzisionsbearbeitung
 - Mikrobearbeitung
 Dr.-Ing. Jan Gäbler
- 7. Zusammenfassung und Ausblick**
Dr. Lothar Schäfer

Ihre fachliche Leitung:



Dr. Lothar Schäfer

Abteilungsleiter am Fraunhofer-Institut für Schicht- und Oberflächentechnik IST, Braunschweig

Herr Dr. Schäfer blickt auf eine langjährige Erfahrung im Bereich der Beschichtungstechnologie zurück. Erste Arbeiten zum Thema führte er bereits 1988 durch, damals noch am Philips Forschungslaboratorium in Hamburg. 1990 setzte er seine Forschungen

am neu gegründeten Fraunhofer-Institut für Schicht- und Oberflächentechnik IST fort und trug maßgeblich zum Erfolg des Instituts auf dem Gebiet der CVD-Diamanttechnologie für Werkzeuge und Bauteile bei.

Herr Dr. Schäfer ist einer der führenden international anerkannten Experten auf dem Gebiet der CVD-Diamanttechnologie. Er ist an der Organisation verschiedener internationaler Konferenzen und Workshops beteiligt.

Ihre Referenten:

Volker Derflinger

Application Support Tools, OC Oerlikon Balzers AG, Balzers/Liechtenstein

Dr. Georg Erkens

Geschäftsbereichsleiter Systeme, Sulzer Metaplas GmbH, Bergisch Gladbach

Dr. André Flöter

Geschäftsführer, GFD Gesellschaft für Diamantprodukte mbH, Ulm

Dr.-Ing. Jan Gäbler

Projektleiter Diamanttechnologie Fraunhofer-Institut für Schicht- und Oberflächentechnik IST, Braunschweig

Dr.-Ing. Klaus Gerschwiler

Lehrstuhl für Technologien der Fertigungsverfahren, WZL Werkzeugmaschinenlabor RWTH Aachen

Dipl.-Ing. Bernd Hermeler

CemeCon AG, Würselen

Dr.-Ing. Jörn Kohlscheen

F&E Werkstoffe und Beschichtung, FETTE GmbH, Schwarzenbek

Dr. Marcus Morstein

Leiter Forschung & Entwicklung, PLATIT AG, Grenchen/Schweiz

Dr. Stefan Scherbarth

Manager Application Center Automotive, Sandvik GmbH, Bietigheim

Dipl.-Ing. Matthias Schwerdt

Institut für Produktionsmanagement und -technik, Technische Universität Hamburg-Harburg, Hamburg

Dr. Dirk Stiens

Schichtentwicklung CVD, Walter AG, Tübingen

Teilnehmerkreis:

- Qualitätsbeauftragte, Entwickler und Entscheidungsträger, die durch den Einsatz von beschichteten Werkzeugen die Herstellungskosten und Qualität ihrer Produkte erhöhen oder ihre Produktpalette erweitern wollen
- Fertigungsingenieure und -techniker aus den Bereichen Maschinen- und Fahrzeugbau, Werkzeug- und Formenbau, Automobil- und Luftfahrtindustrie
- Ingenieure, Techniker und Materialwissenschaftler, die sich mit der Entwicklung von Schneidstoffen und Beschichtungen für die Zerspanung beschäftigen
- Hersteller von Werkzeugen für die Zerspanung und die Präzisionsbearbeitung