



Regensburg - das mittelalterliche Wunder Deutschlands! Lernen Sie das UNESCO Weltkulturerbe kennen und genießen Sie die bayerische Gastlichkeit.

Hotel ACHAT Plaza Herzog am Dom - Herzogsaal - Domplatz 3 93047 Regensburg

Organisation

Seminarmanagement

Dipl.-Phys. Helmut Reff
 OTTI, Seminare und Fachforen Bereich Technik
 Wernerwerkstraße 4
 93049 Regensburg
 Telefon +49 941 29688-34
 helmut.reff@otti.de

Zimmerreservierung

Hotel ACHAT Plaza Herzog am Dom
 Telefon +49 941 58400-0
 www.achat-hotel.de
 Hotel KARMEITEN
 Telefon +49 941 698491-0
 www.karmeliten-hotel.de
oder
 Tourist-Information Regensburg
 Telefon +49 941 507-4412
 www.regensburg.de

Bildnachweis Titelbild: Fraunhofer-Institut IOF, Jena; Bartels Mikrotechnik GmbH, Dortmund; microdrop Technologies GmbH, Norderstedt, JENOPTIK Polymer Systems, Triptis.

Teilnahmegebühren und Leistungen

Bei Anmeldung bis 09.08.2010:
 Pro Person: € 890,00
Bei Anmeldung danach:
 Pro Person: € 960,00
 OTTI Mitglieder: € 910,00
 Unternehmen aus Oberfranken, Niederbayern und der Oberpfalz: € 910,00

Der zweite Teilnehmer Ihrer Firma erhält **10 % Ermäßigung**, jeder weitere Teilnehmer Ihrer Firma erhält **20% Ermäßigung**.

In der Teilnahmegebühr sind Pausengetränke, zwei Mittagessen, eine Stadtführung, ein Abendessen und ausführliche Tagungsunterlagen (auch auf CD) enthalten.

OTTI-plus

Wichtige Kontakte knüpfen, Inhalte diskutieren, zwanglos Netzwerke aufbauen – nutzen Sie dafür das OTTI-Rahmenprogramm. Ein Abendessen im Kreise der Teilnehmer und Referenten, eine Stadtführung oder eine Besichtigung bieten Ihnen Freiraum für das Vertiefen von Fachfragen und das Aufgreifen von innovativen Ideen.

Ja, ich nehme teil am OTTI-Fachforum Kleben in der Mikrofertigung

05. bis 06. Oktober 2010 in Regensburg (DOS 3606)

Name	
Vorname	Titel
Telefon	Telefax
E-Mail	
Abteilung/Funktionsbereich	
Firma/Institution	
Straße/Postfach	
PLZ/Ort	
Rechnungsadresse (nur bei Abweichung von der Anmeldeadresse)	
Firma/Institution	
Straße/Postfach	
PLZ/Ort	
Branche	Zahl der Mitarbeiter
<input type="checkbox"/> Unternehmen aus Ostbayern	
OTTI-Kundennummer	USt-IdNr.
Datum	Unterschrift

Ostbayerisches Technologie-Transfer-Institut e.V. (OTTI), Wernerwerkstraße 4, 93049 Regensburg

Teilnahme- und Rücktrittsbedingungen

Sie erhalten nach Eingang der Anmeldung Ihre Teilnahmeunterlagen. Die Teilnahmegebühren sind mit Erhalt der Rechnung ohne Abzug zur Zahlung fällig. Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag vor dem Veranstaltungstermin. Veranstaltungseinlass kann nur gewährt werden, wenn die Zahlung bei OTTI eingegangen ist. Etwaige Änderungen aus dringendem Anlass behält sich OTTI vor. Bei Stornierung der Anmeldung bis 30 Tage vor Veranstaltungsbeginn erheben wir keine Stornierungsgebühr. Bei Stornierung im Zeitraum von 30 bis 15 Tagen vor Veranstaltungsbeginn erheben wir eine Bearbeitungsgebühr von € 120,00. Bei späteren Absagen (ab 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn) oder bei Fernbleiben wird die gesamte Teilnahmegebühr berechnet, sofern nicht von Ihnen im Einzelfall der Nachweis einer abweichenden Schadens- oder Aufwandshöhe erbracht wird. Die Stornoerklärung bedarf der Schriftform. Ein Ersatzteilnehmer kann zu jedem Zeitpunkt gestellt werden. Für Sach- und Vermögensschäden, welche OTTI zu vertreten hat, haftet OTTI – gleich aus welchem Rechtsgrund – nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit. Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Regensburg.



Kleben in der Mikrofertigung

Klebstoffe, Präzisionsmontage, Qualitätssicherung

05. bis 06. Oktober 2010 in Regensburg

www.otti.de

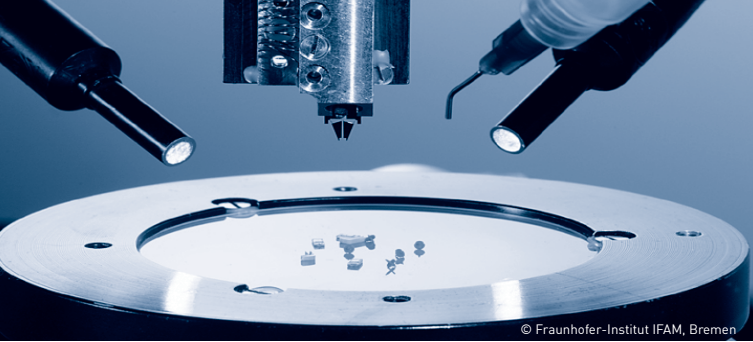
Partner

DICT!



OTTI Training Seminare Tagungen

www.otti.de



© Fraunhofer-Institut IFAM, Bremen

Fachforum



Kleben in der Mikrofertigung

05. bis 06. Oktober 2010 in Regensburg

Alles, was Sie zum Thema Kleben in der Mikrofertigung wissen sollten:

- Kleben und Dosieren in der Mikro-Optik, Feinwerk- und Medizintechnik
- Klebstoff-Klassen und Härtungstypen
- Klebstoffauswahl und Verarbeitung
- Fertigungstechnik zum Kleben
- Montagetechnik für Präzisionsfertigung
- Prüftechniken und Qualitätssicherung
- Technische und wirtschaftliche Vorteile des Klebens

Über 200 Veranstaltungen auf www.otti.de

Expertenwissen für Ihren Erfolg – profitieren Sie von praxisrelevanten Informationen durch sorgfältig ausgewählte Referenten und den erprobten Qualifizierungskonzepten in den OTTI-Veranstaltungen. Informationen zu allen aktuellen Seminaren, Fachforen und Tagungen finden Sie auf unserer Homepage unter www.otti.de

Programm

1. Tag, 09:00 bis 17:15 Uhr:

1. Klebstoffe und Verarbeitungsprozesse in der Mikroelektronik

- Klebstoffe (Epoxyharze, Acrylate, Polyamide, Methacrylate, Cyanacrylate, Polyurethane, Silikone)
 - Systematik zur Klebstoffauswahl
 - Prozesstechnik
 - Typische Fehler in der Produktion
 - Checkliste für eine Fehlersuche
- Dipl.-Phys. Manfred Hof

2. Einführung und Validierung eines Klebstoffs für Medizinprodukte

- Auswahl geeigneter Klebstoffe
 - Testverfahren, insbesondere Dampfsterilisation und Nieder-temperaturplasmaverfahren
 - Vertiefende Tests an und mit Endprodukten
 - Biokompatibilität (DIN EN ISO 10993)
 - Validierung
- Dipl.-Ing. (FH) Thomas Bölke

3. Damit es gut hält: Oberflächenanalytik rund um das Kleben

- Anregungstiefe - Informationstiefe
- Vorstellung analytischer Techniken
- Fallstudien aus den Bereichen:
 - Reinigung von Oberflächen
 - Aktivierung von Oberflächen
 - Klebverbindungen
 - Fehleranalytik

Dr. Birgit Hagenhoff

4. Kleben in der Fertigung mikrofluidischer Bauteile

- Kleben von Mikrobauteilen
 - Anforderungen an Klebstoffe
 - Anwendungsbeispiele
- Dipl.-Ing. Markus Rawert

5. Präzisionsfügen in der Mikrooptik-Montage

- Anforderungen und Fügeverfahren
 - Klebstoffauswahl, Dosier- und Aushärteverfahren
 - Performance und Probleme bei geklebten Baugruppen
 - Prismen- und Faserklebungen
 - Alternativen zu Klebstoffen
- Dr.-Ing. Erik Beckert

6. Prozessorientiertes Kleben in Mikro-Dimensionen

- Reinigen und Aktivieren der Mikro-Fügefläche mittels Plasma
 - Dots kleiner 50 Mikrometer prozesssicher applizieren
 - Kleine bis mittlere Serien
 - Aufbau eines Mikroklebplatzes
 - Anwendungsbeispiele: Mikrodrähte, Mikrokonststoffeile etc.
- Dipl.-Ing. Winfried Korb

Stadtführung und gemeinsames Abendessen

2. Tag, 08:30 bis 16:20 Uhr:

1. Mikroverklebungen mit Hilfe der Inkjet- und Mikroventiltechnik

- Erzeugung von Mikrotröpfchen
 - Jetten mit Mikroventilen
 - Inkjettechnik vs. Ventiltechnik
 - Klebstoffeigenschaften
 - Beispiele aus der Praxis
- Dipl.-Phys. Wilhelm Meyer

2. Fertigungstechnik für den Mikro- und Nanometerbereich

- Montageanlagen
 - Mikroprüftechnik
 - Mikrobearbeitung
- Dr. Thomas Gesang

3. Kleben von elektronischen Bauteilen auf 3D-MID

- Chipmontage: Flip-Chip, Drahtbonden
 - Leitfähiges SMD-Kleben
 - Bestückung von dreidimensionalen Schaltungsträgern
- Dipl.-Ing. Ulrich Keßler

4. Stressreduktion bei Klebungen in der Mikro- und Elektro-Optik

- Erarbeitung der grundsätzlichen klebtechnischen Lösungen
- Konstruktion, Auslegung, Modelling
- Alterungsuntersuchungen und Optimierungen

Dr. Thomas Gesang

5. Grundlagen für stressarme Montageprozesse in Mikrosystemtechnik und Mechatronik

- Stressentstehung bei Sensoren
 - Messung von Stress
 - Materialmodellierung von Klebstoffen
 - Thermisches Verhalten
 - Konzepte zur Prognose der Genauigkeit
 - Prozesssimulation
- Prof. Dr. Jürgen Wilde

6. Kovalente Bindungen bei der parallelen Produktion von Mikrostrukturen und Mikrosystemen

- RMPD
 - Mikrostrukturen
 - Mikrofluidik
 - Mikrosysteme und 3D-SCP
- Dipl.-Ing. Reiner Götzen

7. Kleben in der Fertigung von Stellmotoren für hochpräzise Positionierung im Nanobereich

- Anforderungen an Klebverbindungen bei Tieftemperaturen, im Vakuum und bei hohen Magnetfeldern
 - Kriterien und Experimente zur Klebstoffauswahl
 - Erzielte Ergebnisse
- Dr. Christian Weindel

Ihre fachliche Leitung



Dr. rer. nat. Thomas Gesang

Leiter Fertigungstechnologie und Klebtechnik für Mikrosysteme und Medizinanwendungen, Fraunhofer-Institut für Fertigungstechnik und Angewandte Materialforschung IFAM, Bremen.

Nach dem Physikstudium erwarb Herr Dr. Gesang Industrieerfahrung in Cambridge/UK bei der Entwicklung optischer Systeme sowie des Druckkopfes eines Inkjet Printers.

Seit 1989 ist Herr Dr. Gesang am IFAM auf dem Gebiet der Klebtechnik tätig. Er ist seit seiner

Promotion am Fachbereich Chemietechnik der Universität Dortmund in vielen Industrie- und öffentlichen Projekten zuständig für das Kleben in der Mikrofertigung, Medizintechnik und Elektronik.

Ihre Referenten

Dr.-Ing. Erik Beckert

Systemintegration und Mikromontage, Fraunhofer-Institut für Angewandte Optik und Feinmechanik (IOF), Jena

Dipl.-Ing. (FH) Thomas Bölke

R+D Optics Engineer, Schölly Fiberoptic GmbH, Denzlingen

Dipl.-Ing. Reiner Götzen

Geschäftsführer, microTEC Gesellschaft für Mikrotechnologie mbH, Duisburg

Dr. Birgit Hagenhoff

Geschäftsführerin, Tascon GmbH, Münster

Dipl.-Phys. Manfred Hof

Geschäftsführer, Polytec PT GmbH, Polymere Technologien, Walldbronn

Dipl.-Ing. Ulrich Keßler

Leiter Mikromontage, Hahn-Schickard-Gesellschaft, Institut für Mikroaufbautechnik (HSG-IMAT), Stuttgart

Dipl.-Ing. Winfried Korb

Geschäftsführer, arteos GmbH, Seligenstadt

Dipl.-Phys. Wilhelm Meyer

Geschäftsführer, microdrop Technologies GmbH, Norderstedt

Dipl.-Ing. Markus Rawert

Bartels Mikrotechnik GmbH, Dortmund

Dr. Christian Weindel

Manager Engineering & Operations, attocube systems AG, München

Prof. Dr. Jürgen Wilde

IMTEK Institut für Mikrosystemtechnik, Albert-Ludwigs-Universität Freiburg

Teilnehmerkreis

- Fach- und Führungskräfte aus der Entwicklung, Produktion und dem Qualitätsmanagement der Mikro-Optik, Mikro-Elektronik, Mikro-Mechanik, Feinwerk- und Medizintechnik und Mikrofluidik
- Ingenieure, Techniker, Chemiker und Materialwissenschaftler aus dem Gebiet der Klebstoffe und Vergussharze und deren Anwendungen