



Regensburg - das mittelalterliche Wunder Deutschlands!

Lernen Sie das UNESCO Weltkulturerbe kennen und genießen Sie die bayerische Gastlichkeit.

Hotel COURTYARD by Marriott
 Frankenstraße/
 Bamberger Straße 28
 93059 Regensburg

Organisation

Seminarmanagement

Dipl.-Geogr. Anna Fuchssteiner
 OTTI, Seminare und Fachforen
 Bereich Technik
 Wernerwerkstraße 4
 93049 Regensburg
 Telefon +49 941 29688-28
 anna.fuchssteiner@otti.de

Zimmerreservierung

Hotel COURTYARD by Marriott
 Telefon +49 941 81010
 Sonderkonditionen für
 OTTI-Seminarernehmer!
 www.courtyardregensburg.de
oder
 Tourist-Information
 Regensburg
 Telefon +49 941 507-4412
 www.regensburg.de

Teilnahmegebühren und Leistungen

Bei Anmeldung bis 01.09.2010:
 Pro Person: € 890,00
Bei Anmeldung danach:
 Pro Person: € 960,00
 OTTI Mitglieder: € 910,00
 Unternehmen aus
 Oberfranken, Nieder-
 bayern und der
 Oberpfalz: € 910,00

Der zweite Teilnehmer Ihrer
 Firma erhält **10 % Ermäßigung**,
 jeder weitere Teilnehmer Ihrer
 Firma erhält **20% Ermäßigung**.

**In der Teilnahmegebühr sind
 Pausengetränke, zwei Mittag-
 essen, eine Stadtführung, ein
 Abendessen und ausführliche
 Tagungsunterlagen (auch auf CD)
 enthalten.**

**Ja, ich nehme teil am OTTI-Fachforum
 Effizienter Wassereinsatz in der Produktion**

27. bis 28. Oktober 2010 in Regensburg (AWA 3491)

Name _____

Vorname _____ Titel _____

Telefon _____ Telefax _____

E-Mail _____

Abteilung/Funktionsbereich _____

Firma/Institution _____

Straße/Postfach _____

PLZ/Ort _____

Rechnungsadresse (nur bei Abweichung von der Anmeldeadresse)

Firma/Institution _____

Straße/Postfach _____

PLZ/Ort _____

Branche _____ Zahl der Mitarbeiter _____

Unternehmen aus Ostbayern

OTTI-Kundennummer _____ USt-IdNr. _____

Datum _____ Unterschrift _____

**Ostbayerisches Technologie-Transfer-Institut e.V. (OTTI),
 Wernerwerkstraße 4, 93049 Regensburg**

Teilnahme- und Rücktrittsbedingungen

Sie erhalten nach Eingang der Anmeldung Ihre Teilnahmeunterlagen. Die Teilnahmegebühren sind mit Erhalt der Rechnung ohne Abzug zur Zahlung fällig. Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag vor dem Veranstaltungstermin. Veranstaltungseinlass kann nur gewährt werden, wenn die Zahlung bei OTTI eingegangen ist. Etwaige Änderungen aus dringendem Anlass behält sich OTTI vor. Bei Stornierung der Anmeldung bis 30 Tage vor Veranstaltungsbeginn erheben wir keine Stornierungsgebühr. Bei Stornierung im Zeitraum von 30 bis 15 Tagen vor Veranstaltungsbeginn erheben wir eine Bearbeitungsgebühr von € 120,00. Bei späteren Absagen (ab 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn) oder bei Fernbleiben wird die gesamte Teilnahmegebühr berechnet, sofern nicht von Ihnen im Einzelfall der Nachweis einer abweichenden Schadens- oder Aufwandshöhe erbracht wird. Die Stornoerklärung bedarf der Schriftform. Ein Ersatzteilnehmer kann zu jedem Zeitpunkt gestellt werden. Für Sach- und Vermögensschäden, welche OTTI zu vertreten hat, haftet OTTI - gleich aus welchem Rechtsgrund - nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit. Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Regensburg.



Foto: Peter M. Kunz

**FRÜHBUCHERBONUS
 bis 01. September 2010**

**Effizienter
 Wassereinsatz
 in der Produktion**

**Lösungen für die
 Prozesswasseraufbereitung
 und Abwasserbehandlung**

27. bis 28. Oktober 2010 in Regensburg

V-J-2010-05-04 www.otti.de

Partner





Umkehrosmoseanlage für Abwässer aus der Stärkeindustrie (U. Theilen)

Fachforum



Effizienter Wassereinsatz in der Produktion

27. bis 28. Oktober 2010 in Regensburg

- Optimierung des Wassereinsatzes im Unternehmen
- Wassermanagementsysteme
- Regen- und Grauwassernutzung im Unternehmen
- Sanierung und Sanitisierung von Trink-, Brauch- und Kühlwassersystemen
- Abwasseraufbereitung und Prozesswasserbereitstellung aus Abwasser
- Gesamtkonzepte zur Behandlung von organisch belasteten Industrieabwässern (Fallstudien)
- Aufbereitung von Gärresten aus der anaeroben Abfallbehandlung
- Praxisbeispiele und Betriebsprobleme
- Lösungswege für Ihr Unternehmen

Über 200 Veranstaltungen auf www.otti.de

Expertenwissen für Ihren Erfolg – profitieren Sie von praxisrelevanten Informationen durch sorgfältig ausgewählte Referenten und den erprobten Qualifizierungskonzepten in den OTTI-Veranstaltungen. Informationen zu allen aktuellen Seminaren, Fachforen und Tagungen finden Sie auf unserer Homepage unter www.otti.de

Programm

1. Tag, 09:00 Uhr bis 17:30 Uhr

Prozesswasseraufbereitung
Leitung: Prof. Dr. Peter M. Kunz

1. Wasser

- Unterschiedliche Nutzungen
- Unterschiedliche Anforderungen an die Qualität
- Beispiele für die Einrichtung von Wassermanagement-Systemen
Prof. Dr. Peter M. Kunz

2. Wasser in einem Unternehmen

- Was wird wie gebraucht und was kann wie gemanagt werden?
- Stadtwasser - Quellwasser – Wasserqualitäten, mit Fallbeispielen
Günther Breuss

3. Prozesswasser aus Regenwasser im Unternehmen

- Erfolgreiche Fallbeispiele
- Verwendungszweck und Produkte
- Motivation der Betreiber
Dr.-Ing. Mathias Kaiser

4. Dükerwasser der U-Bahn in München als Kühlwasser für das BMW Rechenzentrum

- Planung und Ausführung
- Praktische Erfahrungen
Dipl.-Ing. Gerhard Daum

5. Grauwassernutzung im Gewerbe

- Aktuelle ausgeführte Projekte
- Verwendungszweck und Produkte
- Motivation der Betreiber
Dr. Christian Wilhelm

6. Kühlwasser im Unternehmen

- Kühlwasser-Kreisläufe
- Wasseraufbereitung und -behandlung im Betrieb
Dr. Hans-Martin Hartmann

7. Sanierung und Sanitisierung von Trink-, Brauch und Kühlwassersystemen

- Fallbeispiele:
 - Ausgangssituation
 - Analysen/Messungen
 - Sanierungsplan
 - Umsetzung
 - Nachweis des Erfolgs
- Kosten
Dr. Hans-Martin Hartmann

Stadtführung und gemeinsames Abendessen

2. Tag, 08:30 Uhr bis 16:00 Uhr

Abwasserbehandlung
Leitung: Prof. Dr. Ulf Theilen

- 1. Abwasseraufbereitung und Prozesswasserbereitstellung aus Abwasser**
 - Rechtlicher Rahmen und Beispiele
Prof. Dr.-Ing. Ulf Theilen

2. Aufbereitung von Gärresten aus der anaeroben Abfallbehandlung am Beispiel der Speiserestvergärung, Bereitstellung von Prozesswasser

- Einführung: Biogas und Gärrestaufbereitung
- Darstellung der Anlagentechnologie
Dipl.-Biol. Ulrich Brüß

3. Potenziale und Erfahrungen mit Membrankläranlagen (MBR) in der Industrie

- „Retro fit“ – Umbau konventioneller Kläranlagen und SBR-Anlagen auf Membrantechnik
Dr. Johannes Lindemann

4. Mikroflotation: Verfahrenstechnik und Anwendungen in der industriellen Abwasserbehandlung

- Verfahrenstechnik/Applikationen
- Mikroflotation in ausgewählten Projekten
- Bedeutung von Pilotversuchen
Dipl.-Ing. Roland Damann

5. Betriebsprobleme bei der Behandlung organisch belasteter Industrieabwässer und deren Lösungen

- Praxisbeispiele aus der Getränke- und Lebensmittelindustrie
Prof. Dr.-Ing. Ute Austermann-Haun

6. Gesamtkonzepte zur Behandlung von organisch belasteten Industrieabwässern

- Vorreinigung, Membranbelastungsverfahren, Schlammbehandlung
- Fallstudien
Dipl.-Ing. Ralph Teckenberg

7. Contracting bei der Abwasserentsorgung in der Industrie

- Grundsätzliche Möglichkeiten des Contractings
Prof. Dr.-Ing. Ulf Theilen

8. Outsourcing als Strategie für ein effizientes industrielles Wasser- und Abwassermanagement

- Voraussetzungen, Gründe, Anforderungen
- Entwicklung von Outsourcing Projekten
- Praxisbeispiele
Peter Zelinger

Ihre fachliche Leitung



Prof. Dr. Peter M. Kunz

Leiter des Instituts für Biologische Verfahrenstechnik der Hochschule Mannheim und des Beratungsbüros Bio-Logik-Control, Mannheim. Als öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger beurteilt er Produktions- und Rückgewinnungsverfahren und arbeitet in verschiedenen Ausschüssen u.a. der Deutschen Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall e.V. (DWA) und der DECHEMA/GVC mit.



Prof. Dr.-Ing. Ulf Theilen

Leiter des Fachgebiets Siedlungswasserwirtschaft und anaerobe Verfahrenstechnik, Fachhochschule Gießen und des Zentrums für Energie- und Umweltsystemtechnik (ZEUUS). Als Wissenschaftler und als Berater ist er mit den Schwerpunkten der Anaerob- und der Membrantechnik sowie der energetischen Optimierung von Abwasserreinigungsprozessen seit vielen Jahren für Kommunen und Industriebetriebe tätig.

Ihre Referenten

Prof. Dr.-Ing. Ute Austermann-Haun

Labor für Siedlungswasserwirtschaft, Hochschule Ostwestfalen-Lippe, Detmold

Günther Breuss

Elektrotechniker, Energiemanager, Leiter Software/Energie, Hochland Deutschland GmbH, Werk Heimenkirch

Dipl.-Biol. Ulrich Brüß

Geschäftsführer, A3 Water Solutions GmbH, Gelsenkirchen

Dipl.-Ing. Roland Damann

Geschäftsführender Gesellschafter, evniplan Ingenieurgesellschaft mbH, Lichtenau-Henglar

Dipl.-Ing. Gerhard Daum

Energiestruktur und technische Ausrüstung, BMW AG, München

Dr. Hans-Martin Hartmann

Leiter Anwendungstechnik/Produktentwicklung, Dr. O. Hartmann Chemische Fabrik-Apparatebau GmbH & Co. KG, Vaihingen/Enz

Dr.-Ing. Mathias Kaiser

KaiserIngenieure - Räume erschließen. Wasser bewirtschaften. Umwelt bewahren, Dortmund

Dr. Johannes Lindemann

Geschäftsführer, VODAMEM GmbH, Ochtersend

Dipl.-Ing. Ralph Teckenberg

Leiter Industrieabt., Hans Huber AG, Berching

Dr. Christian Wilhelm

SpinFlow GmbH – Technology for Water, Windeck-Wilberhofen

Peter Zelinger

Projektleiter Industrielle Entwicklung, Veolia Wasser GmbH, Neu-Isenburg

Teilnehmerkreis

- Werkleiter, Technische Leiter, Energie- und Umweltmanagementbeauftragte
- Facility Manager
- Fach- und Führungskräfte aus Instandhaltung/Haustechnik
- Mitarbeiter von Planungs- und Ingenieurbüros
- Gewässerschutzbeauftragte
- Energie- und Wasserberater bei Stadtwerken/EVU
- Unternehmensberater mit dem Schwerpunkt Umwelt und Energie
- Praktiker der Wasserwirtschaft