



Regensburg - das mittelalterliche Wunder Deutschlands!

Lernen Sie das UNESCO Weltkulturerbe kennen und genießen Sie die bayerische Gastlichkeit.

HANSA Apart-Hotel®
Friedenstraße 7
93051 Regensburg

Organisation

Seminarmanagement

Dipl.-Päd. Ilona Lamour
und Christa Bollinger
OTTI, Seminare und Fachforen
Bereich Technik
Wernerwerkstraße 4
93049 Regensburg
Telefon +49 941 29688-36
christa.bollinger@otti.de

Zimmerreservierung

HANSA Apart-Hotel®
Telefon +49 941 99290
Sonderkonditionen für
OTTI-Seminarteilnehmer!
www.hansa-apart-hotel.de
oder
Tourist-Information
Regensburg
Telefon +49 941 507-4412
www.regensburg.de

**Teilnahmegebühren
und Leistungen**

Pro Person: € 1060,00
OTTI Mitglieder: € 1010,00

Der zweite Teilnehmer Ihrer
Firma erhält **10 % Ermäßigung**,
jeder weitere Teilnehmer Ihrer
Firma erhält **20 % Ermäßigung**.

In der Teilnahmegebühr sind
Pausengetränke, zwei Mittag-
essen, die Stadtführung, das
Abendessen sowie ausführliche
Tagungsunterlagen enthalten.

OTTI-plus

Wichtige Kontakte knüpfen, Inhalte diskutieren, zwanglos Netzwerke aufbauen – nutzen Sie dafür das OTTI-Rahmenprogramm. Ein Abendessen im Kreise der Teilnehmer und Referenten, eine Stadtführung oder eine Besichtigung bieten Ihnen Freiraum für das Vertiefen von Fachfragen und das Aufgreifen von innovativen Ideen.

**Ja, ich nehme teil am OTTI-Seminar
Effektive Arbeitsvorbereitung**

- 05. bis 06. Juli 2010 in Regensburg (AVO 3403)
- 29. bis 30. September 2010 in Regensburg (AVO 3405)
- 23. bis 24. November 2010 in Regensburg (AVO 3407)

Name _____

Vorname _____ Titel _____

Telefon _____ Telefax _____

E-Mail _____

Abteilung/Funktionsbereich _____

Firma/Institution _____

Straße/Postfach _____

PLZ/Ort _____

Rechnungsadresse (nur bei Abweichung von der Anmeldeadresse)

Firma/Institution _____

Straße/Postfach _____

PLZ/Ort _____

Branche _____ Zahl der Mitarbeiter _____

OTTI-Kundennummer _____ USt-IdNr. _____

Datum _____ Unterschrift _____

**Ostbayerisches Technologie-Transfer-Institut e.V. (OTTI),
Wernerwerkstraße 4, 93049 Regensburg**

Teilnahme- und Rücktrittsbedingungen

Sie erhalten nach Eingang der Anmeldung Ihre Teilnahmeunterlagen. Die Teilnahmegebühren sind mit Erhalt der Rechnung ohne Abzug zur Zahlung fällig. Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag vor dem Veranstaltungstermin. Veranstaltungseinlass kann nur gewährt werden, wenn die Zahlung bei OTTI eingegangen ist. Etwaige Änderungen aus dringendem Anlass behält sich OTTI vor. Bei Stornierung der Anmeldung bis 30 Tage vor Veranstaltungsbeginn erheben wir keine Stornierungsgebühr. Bei Stornierung im Zeitraum von 30 bis 15 Tagen vor Veranstaltungsbeginn erheben wir eine Bearbeitungsgebühr von € 120,00. Bei späteren Absagen (ab 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn) oder bei Fernbleiben wird die gesamte Teilnahmegebühr berechnet, sofern nicht von Ihnen im Einzelfall der Nachweis einer abweichenden Schadens- oder Aufwandshöhe erbracht wird. Die Stornoerklärung bedarf der Schriftform. Ein Ersatzteilnehmer kann zu jedem Zeitpunkt gestellt werden. Für Sach- und Vermögensschäden, welche OTTI zu vertreten hat, haftet OTTI – gleich aus welchem Rechtsgrund – nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit. Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Regensburg.



**Effektive
Arbeitsvorbereitung**

für kleinere und mittlere Unternehmen

**05. bis 06. Juli 2010
29. bis 30. September 2010
23. bis 24. November 2010
in Regensburg**

www.otti.de
V-J-2010-01-25



Partner



Training
Seminare
Tagungen



Impressum: Project-Fotos

Seminar



Effektive Arbeitsvorbereitung

05. bis 06. Juli 2010 in Regensburg
29. bis 30. September 2010 in Regensburg
23. bis 24. November 2010 in Regensburg

Mit den richtigen Instrumenten zu Spitzenleistungen, höherer Termintreue, kürzeren Lieferzeiten und niederen Beständen:

- Arbeitsvorbereitung neu organisieren, Schnittstellen reduzieren
- PPS/ERP-Einsatz durch neue Denkansätze vereinfachen
- Material- und Informationsfluss vom Kunden bis zum Lieferanten optimieren/Bestände senken
- Kapazitäten schaffen und nicht verwalten/nur fertigen was gebraucht wird/hausgemachte Konjunktur vermeiden
- Durchlaufzeiten durch prozessorientierte Abläufe sowie durch neue, einfache Steuerungskonzepte reduzieren
- Engpassplanung/Produktionsnivellierung
- Produktivität durch zeitnahes Produzieren und ganzheitliche Leistungsbetrachtung steigern
- Praxisbeispiele und erprobte Realisierungsschritte

Über 200 Veranstaltungen auf www.otti.de

Expertenwissen für Ihren Erfolg – profitieren Sie von praxisrelevanten Informationen durch sorgfältig ausgewählte Referenten und den erprobten Qualifizierungskonzepten in den OTTI-Veranstaltungen. Informationen zu allen aktuellen Seminaren, Fachforen und Tagungen finden Sie auf unserer Homepage unter www.otti.de

Programm

1. Tag, 09:00 bis 17:30 Uhr

1. Die Arbeitsvorbereitung innerhalb der Unternehmensorganisation

- Probleme der traditionellen Organisationsstrukturen in Bezug auf Kundennähe, Auftragsabwicklung, Fertigung, Durchlaufzeit/Lieferzeit und Kosten
- Wie können Lösungsansätze für prozessorientierte Abläufe aussehen?

2. Gestaltungsgrundsätze für die neue AV

- Einbindung von Teilen des Vertriebs und der Fertigung inkl. Beschaffung/Fertigungs- und Werkstattsteuerung als Basisorganisation für eine schlanke Produktion mit schnellem Auftragsdurchlauf
- Was ist besser?
 - Vertriebsorientierte AV-Auftragsabwicklungszentrum oder
 - Produktgruppenausgerichtete AV-Logistikzentren

3. Organisation der Arbeitsvorbereitung

- Funktionsmatrix für ein integriertes Auftragsmanagement
- Anforderungsprofile/Abläufe
- Langfristige/mittelfristige Planung/Feinplanung/Werkstattsteuerung
- Auftragsterminierung

4. Grobplanung

- Grobkapazitätsplanung/Projektüberwachung für Auftragsfertiger
- Grobkapazitätsplanung für Serien-/Variantenfertiger

5. Bestandsminimierte Logistikkonzepte

- Kleine Lose senken die Bestände, erhöhen die Flexibilität
- Disposition, Bestandsführung, Nachschubautomatik, A-B-C-/X-Y-Z-Regeln
- Baugruppen/Mehrstufigkeiten abbauen
- Bestandstreiber/Kapazitätsdiebe erkennen und beseitigen
- Die wirtschaftliche Losgröße - ist sie noch anwendbar?
- Supply-Chain-/KANBAN-Organisation/SCM-Systeme
- Vorteile der verbrauchsgesteuerten Disposition

6. Neue Wege im Einkauf

7. Die Bedeutung des Lagers in der Produktionslogistik bezüglich Bestände, Abläufe und Datenqualität

Stadtführung und gemeinsames Abendessen

2. Tag, 08:30 bis 16:30 Uhr

1. Terminwesen/Durchlaufzeiten/Flexibilität

2. Radikale Verkürzung der Durchlaufzeiten und Verbesserung der Reaktionsfähigkeit ist heute ein „Muss“.

- Bilden von Kapazitätsgruppen – konventionell oder prozessorientiert?
- Arbeitsplan-Organisation
- Terminplanung mit reduzierten Durchlaufzeiten und flexiblen Kapazitäten

3. Feinplanung/Erstellen von Produktionsplänen

- Methodik der Produktionsplanung/Engpassplanung

4. Durchsetzen der Aufträge in der Fertigung

- Dezentrale Fertigungs-/Werkstattsteuerung
- Zentrale Werkstattsteuerung, Leitstände/Elektronische Plantafeln

5. Neue Wege in der Werkstattorganisation und Werkstattsteuerung

- Segmentieren der Fertigung = Linienfertigung
- Vereinfachen der Arbeitspläne und auf Null setzen fixer Liegezeiten verkürzen die Durchlaufzeiten wesentlich
- Neugestalten der Fertigungsabläufe vom Push- zum Pull-System

6. Lieferzeiten einhalten

- Erhöhung der Flexibilität und Termintreue durch teamorientierte und visualisierte Steuerungs- und Logistikkonzepte
- Rückstandsfrei produzieren und steuern
- Nivellieren der Produktion
- Prioritätsregeln/Festlegen von Reihenfolgen

7. Möglichkeiten und Grenzen des EDV-Einsatzes

- Festlegung und Pflege der Stammdateneinstellungen

8. Reduzierung von Rüstzeiten

9. Von der individuellen Leistungsmessung zur ganzheitlichen Leistungsmessung

10. Diskussion und Besprechung von Randproblemen

Ihr Referent



Rainer Weber, REFA-Ing.

Inhaber der Unternehmensberatung Rainer Weber, Pforzheim-Hohenwart

Herr Rainer Weber ist bekannt als Referent für Arbeits- und Betriebswirtschaft bei namhaften Industrie- und Weiterbildungsinstitutionen im gesamten deutschsprachigen Raum.

Schwerpunkte seiner Tätigkeit sind:

- Produktions-/Beschaffungs- und Logistikmanagement
- ERP-/PPS-Anwendungsoptimierung
- Industrial Engineering/Arbeits- und Prozessorganisation
- Technisch-organisatorische Fertigungsoptimierung
- Kostenmanagement/Controllingsysteme
- Potentialanalysen/Sanierung

Herr Rainer Weber ist Autor diverser Fachbücher und -artikel.

So urteilen die Teilnehmer

Den Seminarinhalt durch Rollenspiele (Verteilung) aller Teilnehmer sehr real und verständlich rübergebracht.

Markus Fuchs, Arbeitsvorbereitung, MASA AG, Andernach

Das Seminar war sehr informativ und deckt die komplette Kette der Arbeitsvorbereitung ab. Ich glaube, ich kann einige Dinge für mich gebrauchen und umsetzen. Der Referent war sehr gut und die Zusammensetzung der Gruppe interessant.

Reinhold Barth, Arbeitsvorbereitung, Carl Zeiss Optronics GmbH, Oberkochen

Teilnehmerkreis

- Unternehmer
- Technische und kaufmännische Leiter, die eine AV aufbauen oder verbessern wollen
- Führungs- und Fachkräfte der Bereiche Arbeitsvorbereitung, Einkauf, Lager-/Materialwirtschaft, Betriebs-/Fertigungsleitung/Logistik
- Meister und deren Stellvertreter
- IT-PPS-/ERP-Verantwortliche